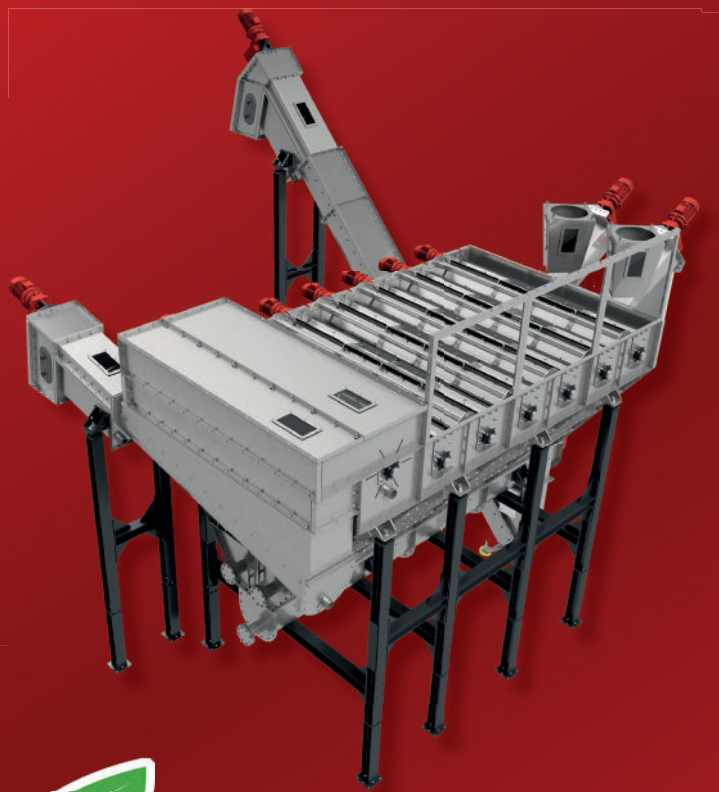


DE



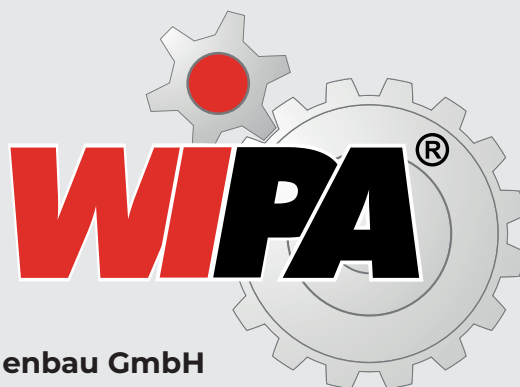
**THAT'S THE WAY
TO RECYCLE**

PRODUKTKATALOG

VORWASCHSCHNECKE / SEPARATIONSTANK



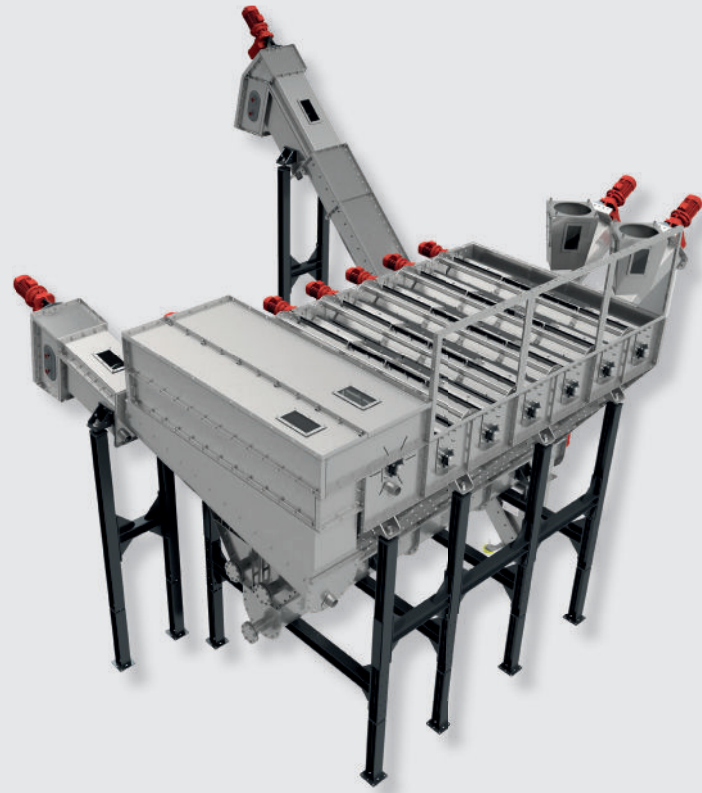
WIPA Werkzeug- und Maschinenbau GmbH



VORWASCHSCHNECKE / SEPARATIONSTANK



VORWASCHSCHNECKE / SEPARATIONSTANK



Der Prozess EWS / DEWS

Das Material wird an der Unterseite der Vorwaschschnecke in einen Vorwaschtank eingegeben und durch Paddelwalzen unter Wasser gedrückt. Durch 1-2 Förderschnecken wird das Material anschließend zur Oberseite befördert. Während des Transports ist das Material stark in Bewegung, sodass Kontaminationen wie Steine, Sand, Glas und Metalle leicht absinken können. Zusätzlich werden die Anhaftungen am Kunststoff eingeweicht, sodass diese leichter abgelöst werden können.

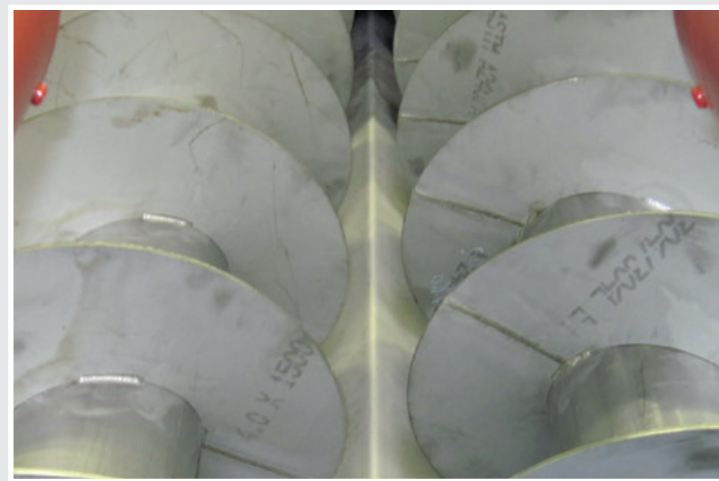
Je nach Kontaminationsart können unterschiedliche Austragssysteme genutzt werden. Einfache, kleine Kontaminationen wie Steine oder Glas werden über ein zeitgesteuertes Schiebersystem ausgeschieden. Bei größeren oder langen Kontaminationen wie z.B. Draht, oder aber größeren Kontaminationsmengen werden Kratzkettenförderer oder Schnecken zum Kontaminationsaustrag genutzt.



WIPA VORWASCHSCHNECKE UND SEPARATIONSTANK

WIPA Vorwaschschnecke Typ EWS / DEWS

Die WIPA Vorwaschschnecken werden zum Waschen, Spülen, Einweichen und Separieren sinkender Kontaminationen wie z.B. Steinen, Sand oder Glas genutzt.



VORWASCHSCHNECKE / SEPARATIONSTANK



VORWASCHSCHNECKE / SEPARATIONSTANK

WIPA Separationstank Typ WSST

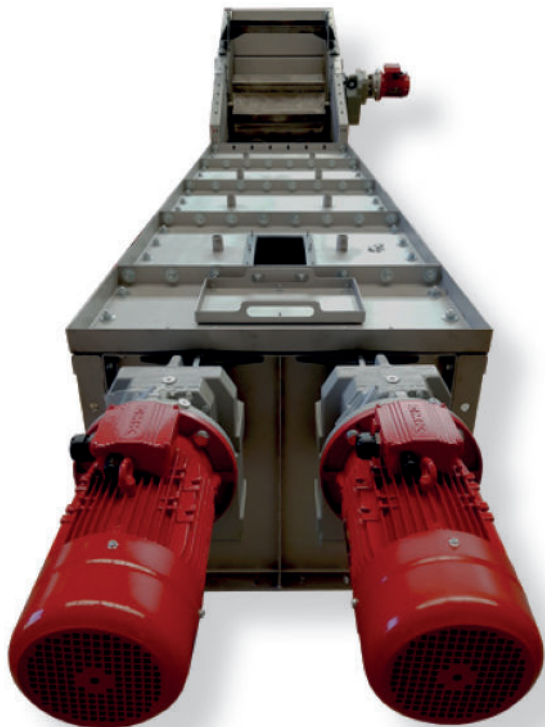
Die WIPA Separationstanks vom Typ WSST dienen dem Separieren und Trennen von unterschiedlichsten Stoffen durch ihre spezifische Dichte z.B. zur Trennung von PET oder PVC aus PE oder PP Mahlgut.

Der Prozess WSST

Erklärung anhand des Beispiels von PP/PE Trennung im PET Flaschenrecycling: Das vor zerkleinerte Material wird über 2 Schnecken unterhalb der Wasseroberflächen in den Separationstank eingegeben. Da PET schwerer als Wasser ist, sinkt es zum Austragsorgan für die Sinkstoffe und wird mittels einer Schnecke oder eines Kratzkettenförderers aus der Maschine geführt. Hingegen steigen PP und PE an der Wasseroberfläche auf und werden durch diverse hintereinander geschaltete Paddeltrommeln zum Schwimmgutaustrag gefördert und hierbei mehrfach unter Wasser gedrückt, um eine Trennung des evtl. noch anhaftendem PET zu erreichen. Einem Separationstank wird in der Regel ein Friktionswäscher nachgeschaltet, da dieser große Flüssigkeitsmengen vom Material separieren kann.

Modular

Die WIPA Separationstanks vom Typ WSST, sind in diversen Größen verfügbar und können bedingt durch ihre modular erweiterbare Bauweise auch bereits nach Installation an größere oder kleinere Durchsatzleistungen angepasst werden.



VORTEILE

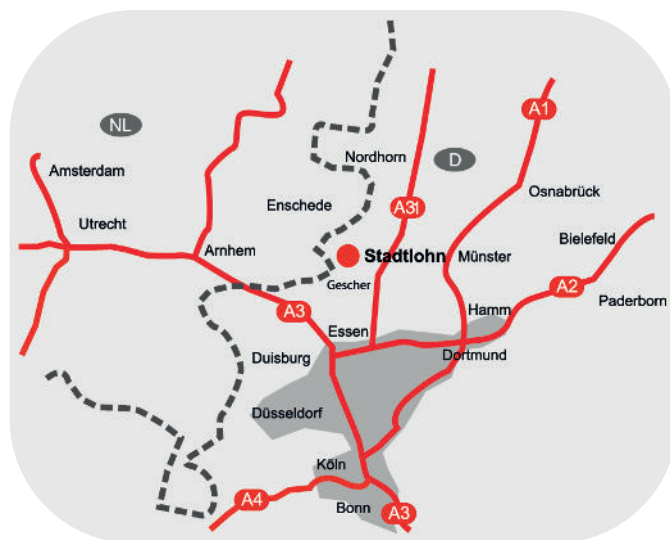
- Effektive Trennung unterschiedlichster spezifischer Dichten
- Erweiterbar und anpassbar an z.B. Durchsatzleistung und Material durch modulare Bauweise
- Dosierungseinheit zur Dichteeinstellung des Wassers mit z.B. Salz optional verfügbar
- Elemente leicht austauschbar bei eventueller Materialumstellung oder Beschädigung
- Verschiedene Austragssysteme für unterschiedlichste Kontaminationen
- Kompakte, effiziente Bauweise

TECHNISCHE DATEN	EWS300	EWS500	D EWS300	D EWS500
Schneckendurchmesser	300 mm	500 mm	300 mm	500 mm
Schneckenlänge in mm	2000	3000	2000	3000
Schneckenanzahl	1x	1x	2x	2x
Paddelanzahl	1x	1x	1x	1x
Antrieb Schnecke in kW	3,5	7,5	2 x 3,5	2 x 7,5
Antrieb Paddel in kW	0,75	0,75	0,75	0,75
Durchsatzleistung bis zu	t/h	t/h	t/h	t/h
LDPE Folie	-	-	0,5	1
PP Mahlgut / PET Flaschenflakes	0,5	1,1	1	2

TECHNISCHE DATEN	WSST 1500	WSST 2000	WSST 2500
Paddelanzahl	2 / 4 / 6 / 8	2 / 4 / 6 / 8	2 / 4 / 6 / 8
Antrieb Paddel in kW	0,75	0,75	0,75
Austragsantrieb	0,75	0,75	0,75
Durchsatzleistung bis zu	t/h	t/h	t/h
LDPE Folie	1	1,5	2
PP Mahlgut / PET Flaschenflakes	4,5	6	8

Durchsatzleistungen und technische Daten sind Erfahrungswerte und können je nach Material abweichen.

NOTIZEN



WIPA Werkzeug- und Maschinenbau GmbH | Benzstraße 12 | 48703 Stadtlohn | Germany
Tel.: +49 (0) 2563 20585-0 | info@wipa-germany.de | www.wipa-germany.de

Version 01