

DE



**THAT'S THE WAY
TO RECYCLE**

PRODUKTKATALOG
PRESSAGLOMERATOR



WIPA Werkzeug- und Maschinenbau GmbH





■ TYP WPA

PRESSAGGLOMERATIONSTECHNIK NEU DEFINIERT

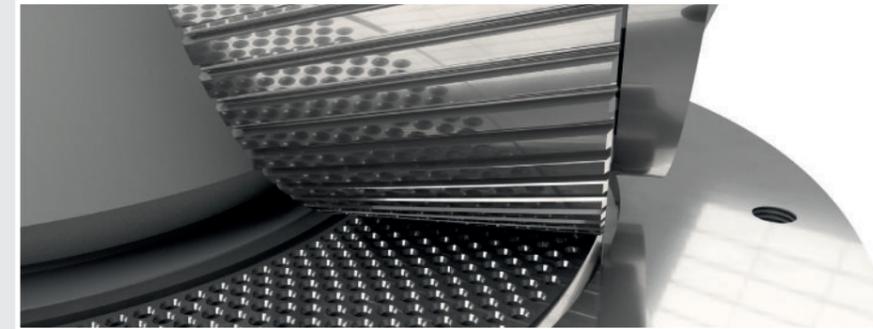
Mit dem WIPA Pressagglomerator vom Typ WPA wird durch wegweisende Innovationen eine automatische Pressagglomeration, selbst bei unterschiedlichsten Materialien, möglich gemacht.

Überragende Verarbeitungsvielfalt

- pulvrige Materialien
- faserige Materialien
- pastöse Materialien, wie z.B. Nahrungs- und Futtermittel
- Chemikalien
- Kunststoffe
- Fasern
- geschäumte Materialien
- Holz- und Sägespäne
- Thermoplastische und nicht Thermoplastische Materialien
- Papier- und Kartonage
- Textilien
- Gewebe
- Zellstoffe
- Stäube aller Art
- Metalle, wie z.B. Aluminium, Kupfer



■ WIPA WPA
Robust und kompakt



Automatische Distanzverstellung

Die automatische Distanzverstellung der Kollerlaufräder zur Matrizenoberfläche ermöglicht eine Verlagerung des Material-Reibungsprozesses (mit Wärmefaktor) zur Verdichtung, statt in den Matrizenbohrungen, in den Kollerraum und macht während des Betriebes Qualitätsveränderungen der Pellets möglich. Durch diese Friktionsverlagerung werden markante Werkzeugeinsparungen durch Wegfall angepasster Matrizendicken für eine fixe Pellet Qualität ermöglicht.

Mit der automatischen Distanzverstellung kann ein Granulier Vorgang erfolgen, der aus verschiedenen Eingangsganulaten ein homogenes Endgranulat erzeugt, was für die Pellet- und Granulat Qualität bedeutend ist. Es werden durch die Reibungsverhältnisse Materialaufschlüsse von Verbund-Materialien ermöglicht, die sonst schwer möglich sind. Letzteres Verfahren findet vorwiegend mit kurzen Matrizenlöchern von 10 - 16 mm statt.

Automatische Steuerung der Geschwindigkeit der Kollerlaufräder

Die Geschwindigkeit der Kollerlaufräder wird vollautomatisch und synchron mit der Beschickung gesteuert. Rezepturvorgwahl für eine spezifizierte PELLET-Qualität. Rezepte ermöglichen eine variable Materialverteilung zwischen den Kollerlaufrädern und variable Materialhöhe in der Matrice und sorgen für eine gleichbleibende Qualität der Pellets.

