



DE

THAT'S THE WAY TO RECYCLE



Typ WPA

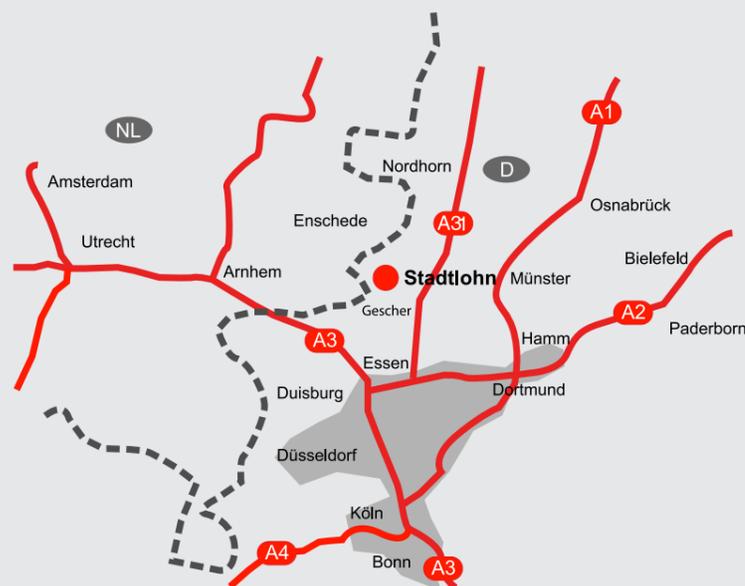
**WIPA PRESSAGGLOMERATOR**

**LIEFERPROGRAMM:**

- AGGLOMERATOREN
- PRESSAGGLOMERATOREN
- SCHNEIDMÜHLEN
- SCHREDDER
- FEINMÜHLEN
- GUILLOTINEN
- WASCHANLAGEN
- EXTRUDER
- SILOS

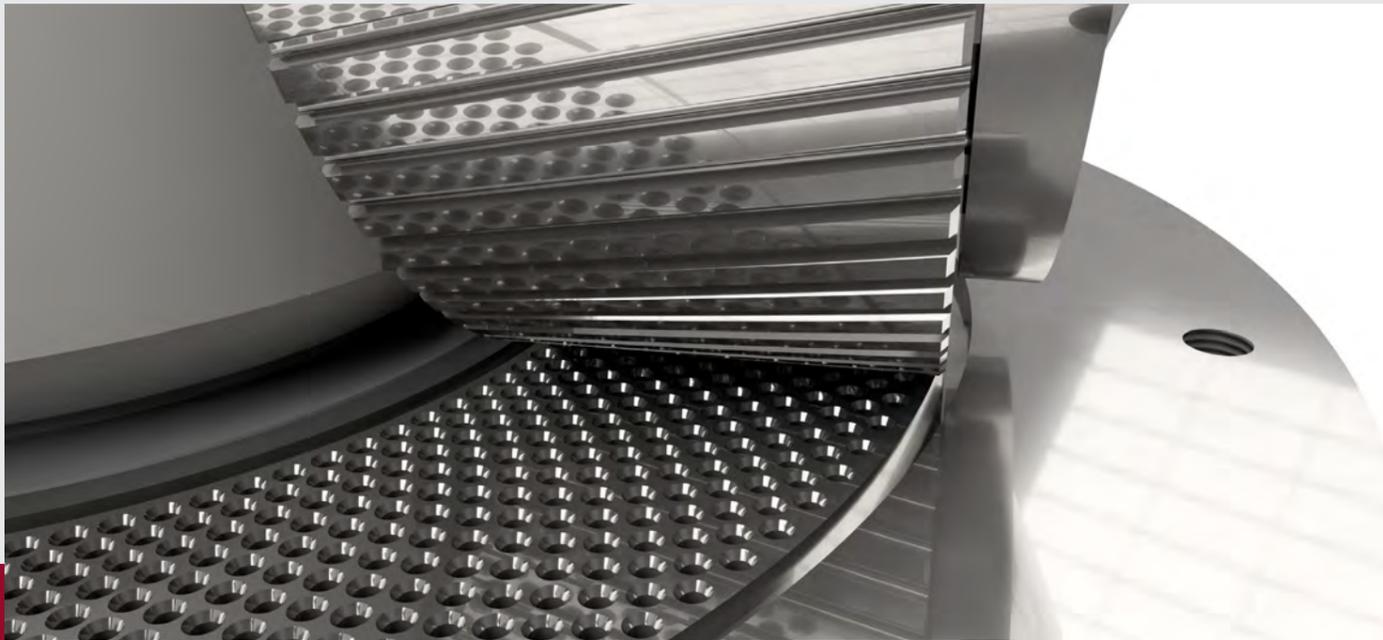


WIPA WERKZEUG & MASCHINENBAU GMBH  
BENZSTRASSE 12  
48703 STADTLOHN | GERMANY  
TEL.: +49 (0) 2563 20585-0  
FAX.: +49 (0) 2563 20585-20  
E-MAIL: INFO@WIPA-GERMANY.DE  
WWW.WIPA-GERMANY.DE



Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abbildungen ähnlich.

[www.wipa-germany.de](http://www.wipa-germany.de)



WiPa: Ihr weltweiter Partner  
in der Recycling Branche.

**WiPa WPA**  
Robust und kompakt

## Pressagglomerationstechnik neu definiert

Mit dem WiPa Pressagglomerator vom Typ WPA wird durch wegweisende Innovationen eine automatische Pressagglomeration, selbst bei unterschiedlichsten Materialien, möglich gemacht.

### Überragende Verarbeitungsvielfalt

- pulvrige Materialien
- faserige Materialien
- pastöse Materialien, wie z.B. Nahrungs- und Futtermittel
- Chemikalien
- Kunststoffe
- Fasern
- geschäumte Materialien
- Holz- und Sägespäne
- Thermoplastische und nicht Thermoplastische Materialien
- Papier- und Kartonage
- Textilien
- Gewebe
- Zellstoffe
- Stäube aller Art
- Metalle, wie z.B. Aluminium, Kupfer



### AUTOMATISCHE DISTANZVERSTELLUNG

Die automatische Distanzverstellung der Kollerlaufräder zur Matrizenoberfläche ermöglicht eine Verlagerung des Material-Reibungsprozesses (mit Wärmefaktor) zur Verdichtung, statt in den Matrizenbohrungen, in den Koller-raum und macht während des Betriebes Qualitätsveränderungen der Pellets möglich. Durch diese Friktionsverlagerung werden markante Werkzeugeinsparungen durch Wegfall angepasster Matrizendicken für eine fixe Pellet Qualität ermöglicht.

Mit der automatischen Distanzverstellung kann ein Granulier Vorgang erfolgen, der aus verschiedenen Eingangsgranulaten ein homogenes Endgranulat erzeugt, was für die Pellet- und Granulat Qualität bedeutend ist. Es werden durch die Reibungsverhältnisse Materialaufschlüsse von Verbund-Materialien ermöglicht, die sonst schwer möglich sind. Letzteres Verfahren findet vorwiegend mit kurzen Matrizenlöchern von 10 - 16 mm statt.

### AUTOMATISCHE STEUERUNG DER GESCHWINDIGKEIT DER KOLLERLAUFRÄDER

Die Geschwindigkeit der Kollerlaufräder wird vollautomatisch und synchron mit der Beschickung gesteuert. Rezepturvorgwahl für eine spezifizierte PELLET-Qualität.

Rezepte ermöglichen eine variable Materialverteilung zwischen den Kollerlaufrädern und variable Materialhöhe in der Matrize und sorgen für eine gleichbleibende Qualität der Pellets.

### DIE MATRIZENKÜHLUNG

Bei Überschreitung der Temperaturvorgabe wird automatisch eine Kühlung mit einstellbarem Bereich der Matrize zugeschaltet. Falls sich der Materialdruck zwischen Koller und Matrize z.B. bei Holz, Papier und Bioabfall nicht auf den vorgegebenen Druck absenkt, kann automatisch eine Flüssigkeits-/Wassernebelvorrichtung mit einstellbarer Dosierung zugeschaltet werden. Des Weiteren können weitere Flüssigkeiten zu dosiert werden, die ein Pelletieren positiv verstärken.

### KÜHLUNG

- Zuschaltung der Matrizen-Kühlvorrichtung nach Temperaturvorgabebereich
- Zuschaltung von Wassernebelvorrichtung

### PELLETLÄNGE

Die Geschwindigkeit der unter der Matrize angeordneten Abschlagvorrichtung kann stufenlos angepasst werden, wodurch unterschiedliche individuelle Längen der Pellets generiert werden können.

### FUNKTIONSÜBERWACHUNG

Eine automatische Funktionsüberwachung mit Ölkühlung, Überlastschutz mit Sanftanlauf inkl. Reversiersteuerung des Kollerkopfes ist Standard. Für eine gleichmäßige Dosierung der Materialmenge wird ein Rundsilos mit Austragkegel und seelenloser, leistungsgeregelter Austragsschnecke verwendet.

### TECHNISCHE DATEN:

Antriebsmotor	37 - 45 kW	Pelletlänge	5 - 25 mm
Antriebseinheit	mechanisch	Gewicht	ca. 1800 Kg
Matrizen Durchmesser	600 mm	Durchsatz	bis zu 600 Kg/h Input (Schüttgewicht und Pelletdurchmesser abhängig)
Kollerdurchmesser	250 mm		
Matrizenlochdurchmesser	4 - 16 mm		

⚠ Durchsatzleistungen und technische Daten sind Erfahrungswerte und können je nach Material abweichen.



HOLZ



KUNSTSTOFF



ZELLSTOFF

